Logo_Unipetrol_RGB_35mm

Datum vytištění: 31. 5. 2019

Určeno pouze pro vnitřní potřebu

(

**UNIPETROL STANDARD – silniční jízdní soupravy typu autosilo**

Schválil: Jednatel společnosti

Platnost od: 5.4.2019

Správce dokumentu: UNIPETROL RPA, s.r.o. - Odbor systémů řízení

Rozsah platnosti:

UNIPETROL RPA, s.r.o. (bez odštěpných závodů)

Zpracovatel: UNIPETROL RPA, s.r.o., Vedoucí odboru Product Intelligence - polyolefiny, Ing. Martin Malíček

Seznam změn

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Číslo změny | Číslo strany | | Předmět změny | Platnost od | Schválil (funkce, podpis) |
| vyjmuté | vložené |
| 1 | 9 | 9 | Vložen kontrolní list nakládky automaticky generovaný z logistického systému ISDL. | 9.5.2019 | Jednatel společnosti |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |

Upozornění: Změnové řízení je prováděno dle Směrnice 821.

**Obsah**

1 Účel 4

2 Rozsah platnosti 4

3 Pojmy, definice a zkratky 4

4 Unipetrol Standard 4

4.1 Všeobecně 4

4.2 Požadavky na technický stav autosil 4

4.3 Odpovědnosti dopravce 5

4.4 Přejezd autosil 5

4.5 Podmínky pro vykládku autosil 5

4.6 Plombování autosil 6

4.7 Závěrečná ustanovení 6

5 Odpovědnost 7

6 Seznam souvisejících dokumentů 7

Příloha A Dodací list 7

Příloha B Kontrolní list nakládky 9

# Účel

Směrnice popisuje požadavky na minimální technické vybavení silničních jízdních souprav typu autosilo, způsob čištění vozidel, jejich plombování a podmínky pro vykládku autosil.

# Rozsah platnosti

**Dokument je platný** pro následující označené společnosti / odštěpné závody:



**Toto vydání nahrazuje** směrnici 797 „UNIPETROL STANDARD - SILNIČNÍ JÍZDNÍ SOUPRAVY TYPU AUTOSILO“, 1. vydání ze dne 01. 09. 2017.

Dokument je závazný pro všechny dopravce přepravující polymerní materiály (Liten, Mosten) z UNIPETROL RPA, s.r.o. autosily.

# Pojmy, definice a zkratky

Dopravce - provozovatel, který je vlastníkem dopravního prostředku, ať už v dopravě silniční (na pozemních komunikacích), drážní (na dráhách železničních, tramvajových, trolejbusových nebo lanových), letecké nebo vodní. Dopravcem je provozovatel dopravy osobní i nákladní, veřejné

Poskytovatel služby - firma, která pro UNIPETROL RPA, s.r.o. zajišťuje přepravu najímáním Dopravců

Kontrolní list nakládky/Check list - dokument o provedené interní kontrole čistoty vozidla a veškerého příslušenství a zařízení pro vykládku a nakládku zboží

# Unipetrol Standard

## Všeobecně

Unipetrol Standard slouží k zabránění kontaminace přepravovaného materiálu cizorodým materiálem (z předchozího transportu), vodou (mycí, dešťovou a zkondenzovanou), olejem (z kompresoru) a polétavým prachem, k zabránění změn garantovaných jakostních znaků přepravovaného materiálu, k zabránění ztráty části materiálu během přepravy a k zabránění vzniku úrazu personálu skladů v areálu UNIPETROL RPA, s.r.o. a externích skladů. Proto je požadováno náležité technické vybavení jízdních souprav.

## Požadavky na technický stav autosil

Každá jízdní souprava přistavená k nakládce polymerních materiálů Liten a Mosten bude vybavena:

-    šroubovým kompresorem,

-    chladičem tlakového vzduchu s garancí teploty výstupního vzduchu max. 60°C,

-    rozvaděčem tlakového vzduchu s funkčním teploměrem tlakového vzduchu a dvojicí funkčních manometrů (jeden před mikrofiltrem),

-    mikrofiltrem s garancí filtrace částic nad 5 μm,

-    zpětným a podtlakovým ventilem na horním plnícím potrubí,

-    čeřícím systémem z nerezové oceli (je-li jím autosilo vybaveno),

-    min. 2 ks zesílených dopravních hadic typu DN 80 nebo DN 100, délky 5 m s nepoškozenou bílou vnitřní vrstvou a víčky, nebo hadicemi z nerezové oceli s rovnou vnitřní stěnou opatřenými víčky,

-    veškerými těsněními v bílém provedení vyrobenými z PTFE nebo silikonu,

-     zemnícími body k uzemnění cisterny během nakládky a vykládky,

-     zaplombovatelným tubusem pro plnící a vykládací armatury,

-     zaplombovatelným pouzdrem mikrofiltru,

-     zaplombovatelným pouzdrem pro zesílené dopravní hadice,

-     výpustným kolenem z nerezavějící oceli,

-     bezvadnou lávkou, zábradlím a žebříkem.

## Odpovědnosti dopravce

Kontrola stavu autosil před nakládkou probíhá dle interního dokumentu „Pracovní postup pro kontrolu autocisteren před nakládkou polyolefinů“ a dopravce je při ní povinen poskytnout součinnost.

Dopravce musí k nakládce zboží vždy přistavit vyčištěné autosilo a je zodpovědný za neznečištění přepravovaného zboží po celou dobu nakládky, transportu a vykládky. Řidič před nakládkou autosila předloží zaměstnanci společnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. dokument o vyčištění nákladového prostoru vozidla a veškerého příslušenství a zařízení pro vykládku a nakládku zboží. Dále dopravce upřesní skutečnosti o čištění a o posledním přepravovaném materiálu do dokladu, který je kontrolním listem nakládky, tj. tzv. Check listu (Příloha B). Jedná-li se o tzv. cyklickou přepravu, je dopravce povinen nahlásit zaměstnanci společnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. správná čísla uzávěr – plomb. Tato povinnost se vztahuje i na hlášení uzávěr – plomb použitých na certifikované myčce – přenos v ECD certifikátu. Uvedené údaje jsou pro dopravce závazné a plně odpovídá za jejich správnost.

## Přejezd autosil

Přejezd autosil v areálu společnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. musí být uskutečněn pouze se zcela uzavřenými víky plnících otvorů, aby nedošlo k znečištění nakládacího prostoru.

## Podmínky pro vykládku autosil

Dopravce před vykládkou umožní příjemci zboží kontrolu neporušenosti plomb na autosile a kontrolu čísel plomb oproti údajům o plombách uvedených na druhé straně dodacího listu (Příloha A). Příjemce materiálu určí dopravci místo vyložení zboží (vyplněním/označením čísla sila příjemce), přičemž toto dané místo vykládky opět zapíše na druhou stranu dodacího listu.

Dopravce zodpovídá za vyplnění části „Vykládací podmínky“ na druhé straně dodacího listu u příjemců zboží definovaných obchodním oddělením jednotky Polyolefiny v dokumentu „Specifické podmínky dodání".

Vykládka polymerních materiálů Liten a Mosten proběhne za těchto obecných podmínek:

- teplota výstupního vzduchu na pouzdru mikrofiltru max. 60°C,

- tlak výstupního vzduchu za pouzdrem mikrofiltru max. 1,2 bar,

- s osazeným mikrofiltrem s garancí filtrace částic nad 5 μm,

- za použití zesílených dopravních hadic typu DN 80 nebo DN 100 s nepoškozenou bílou vnitřní vrstvou, nebo hadic z nerezové oceli s rovnou vnitřní stěnou,

- dopravce musí pro vykládku použít pouze ty dopravní hadice, jejichž vyčištění prokázal certifikátem nebo záznamem o vyčistění, který předložil při nakládce zboží a které zaměstnanec společnosti UNIPETROL RPA, s.r.o. zaplomboval.

Výše uvedené obecné podmínky vykládky jsou podmínky minimální. V případě, že příjemce zboží má vypracován svůj vlastní postup vykládky se zpřísněnými podmínkami, musí je dopravce akceptovat, nebo kontaktovat společnost UNIPETROL RPA, s.r.o. pro stanovení dalšího postupu.

V případě nesplnění podmínek dle tohoto Unipetrol Standardu nebo prokazatelného znečištění autosila je dopravce povinen bezodkladně informovat společnost UNIPETROL RPA, s.r.o. o přijatých nápravných opatřeních.

Dopravce se zavazuje umožnit zástupci UNIPETROLU RPA, s.r.o. bezodkladně na jeho žádost interní audit plnění závazků vyplývajících z tohoto Unipetrol Standardu a přijatých nápravných opatření.

## Plombování autosil

V případě přepravy autosily je požadováno, aby měl řidič vozidla vždy doklad potvrzující způsob čištění.

Pro přepravy vyžadující certifikát ECD (European Cleaning Document) podle standardů EFTCO (European Federation of Tank Cleaning Organizations) musí poskytovatel služeb předložit ECD certifikát obsahující kódy čištění, které jsou uvedeny v tabulce číslo 1. Tyto kódy čištění vyplní pracovnice Expedice do Kontrolního listu/Check listu.

**Tab. č. 1**

|  |  |
| --- | --- |
| **kódy** | **vysvětlení kódu** |
| P01 (P10) | mytí studená voda (mytí horká voda) |
| P30 (E35) | sušení (sušení horkým vzduchem) |
| E40 (E60) | čištění stoupací trubky (vzduchové potrubí) |
| E41 (E61) | čištění kolektorů (vzduchové příslušenství) |
| E50 | čištění hadic |
| E51 | čištění tubusu pro hadice |
| E52 | čištění prostoru pro plnění |
| E55 | čištění příslušenství |
| E72 (E66) | vnější/vnitřní čištění mikrofiltru vzduchu |
| E90 | plombování |
| T01 | vizuální kontrola |

## Závěrečná ustanovení

Tyto požadavky na minimální technické vybavení jízdních souprav jsou, na základě samostatného smluvního ujednání mezi dopravcem a společností UNIPETROL RPA, s.r.o., nedílnou součástí smlouvy s poskytovatelem služby o přepravě zboží a jejich nesplnění se bude řídit sankcemi v ní obsaženými.

# 

# Odpovědnost

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Činnost | Logistika | Zákaznický servis | Dopravce | Číslo článku |
| Technické vybavení autosil | S | S | O | 4.2 |
| Předložení dokladu o vyčištění | S | I | O | 4.3, 4.6 |
| Nahlášení čísel uzávěr – plomb v případě tzv. cyklické přepravy či ECD certifikátu | S |  | O | 4.3 |
| Vyplnění kódů čištění do kontrolního listu | O |  | S | 4.6 |

Vysvětlivky: O - odpovídá, S - spolupracuje, I - je informován

# Seznam souvisejících dokumentů

Směrnice 835 „Reklamace výrobků“

PRP 2 „Pracovní postup pro kontrolu autocisteren před nakládkou polyolefinů“

Dodací list

Všeobecné obchodní podmínky

Specifické podmínky dodání

# 

# Příloha A Dodací list

**Spodní část 1. strany Dodacího listu** – doplnění podpisů Odesílatele, Dopravce a toho, kdo zboží obdržel



**2. strana Dodacího listu** – kontrola plomb, instrukce pro vykládku, vykládací podmínky



# Příloha B Kontrolní list nakládky

